

健椿工業股份有限公司

股票代號 4561



KENTURN

公司簡報

財務長暨發言人：楊佩真

簡報大綱

KENTURN

股票代號 4561

壹

公司簡介

貳

產品及競爭優勢

參

產業狀況

肆

經營實績

伍

研究發展

陸

公司治理

柒

企業社會責任

捌

願景



壹. 公司簡介



KENTURN

公司簡介

KENTURN

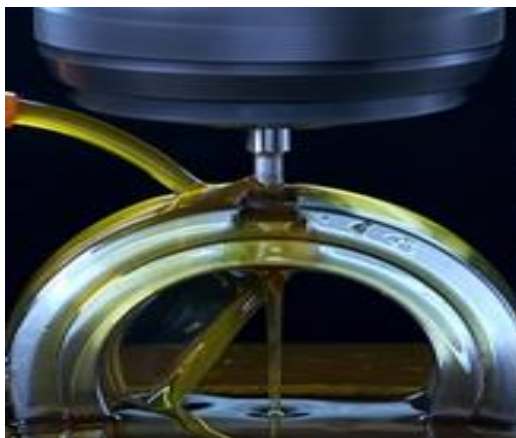
股票代號 4561

成立時間	72年12月14日
董事長	葉橫燦先生
資本額	新臺幣501,124千元
公司地址	彰化縣線西鄉彰濱工業區彰濱東七路16號(一廠) 彰化縣線西鄉彰濱工業區線工路1、3號(二廠)
員工人數	193人(截至107年3月31日)
經營目標	成為專業工具機主軸之領導廠商
未來經營方向	發展複合式加工機主軸頭、成立智能研發中心及開發主軸產品以外的新產品
LOGO	 <p>The diagram illustrates the evolution of the company's logo. It starts with a cube icon containing the letters 'kt'. An arrow points to the Chinese characters '健椿' (Kenturn) with a globe icon and the text 'NANO. TEC. CO., LTD.' below it. A second arrow points to the final 'KENTURN' logo in a bold, italicized green font.</p>

公司沿革

KENTURN

年	代	記	事
民國72年		成立於彰化縣和美鎮，生產量測設備與研磨主軸	
民國74年		生產專用機主軸	
民國79年		生產CNC綜合加工機主軸、CNC車床主軸	
民國89年		研發TFT生產設備零組件及各種主軸標準化	
民國92年		研發計劃生產刀具	
民國94年		彰濱一廠廠房 土地面積 5,688.7 m ² (1,720坪) 落成啟用 研發高速台車驅動組合與機器人驅動組合	



公司沿革



年	代	記	事
民國95年		臥搪銑主軸與BT60銑床主軸開發	
民國98年		內藏式車床主軸開發/齒輪箱開發	
民國99年		彰濱一廠廠房擴建 793.82 m ² (240 坪) 通過『ISO 9001 : 2008 國際品質管理認證』	
民國101年		彰濱二廠動工興建，土地面積 47,780.5 m ² (14,454坪)	
民國103年		通過 CE 認證、ISO 14001 環境管理系統認證 通過 OHSAS 18001 職業安全與衛生管理系統認證	
民國104年06月		彰濱二廠完工啟用	
民國104年08月		辦理股票首次公開發行	
民國105年09月		通過 ISO 50001 能源管理系統認證	
民國105年11月		興櫃掛牌交易	
民國107年03月		通過櫃買中心審議會及董事會審查，同意股票上櫃買賣	

董事會成員

KENTURN

股票代號 4561

職稱	姓名	主要學經歷	107.03.31 持股(股)	持股 比率
董事長	葉橫燦	彰濱產業園區廠商協進會 線西區理事長	12,335,334	24.62%
副董事長	葉蔡秀華	健椿工業(股)公司副董事長	4,474,587	8.93%
董事	鄭勝全	新鉅科技(股)公司董事長	440,131	0.88%
董事	均得投資(股)公司 代表人：李欣峯	高僑自動化科技(股)公司 法人董事代表人	1,328,250	2.65%
獨立董事	陳財榮	國立彰師大電機工程學系 特聘教授	0	0.00%
獨立董事	賴博司	苗成企業(股)公司董事長	0	0.00%
獨立董事	林真如	橙果創意行銷事業有限公司 執行長	0	0.00%

公司經營理念

KENTURN

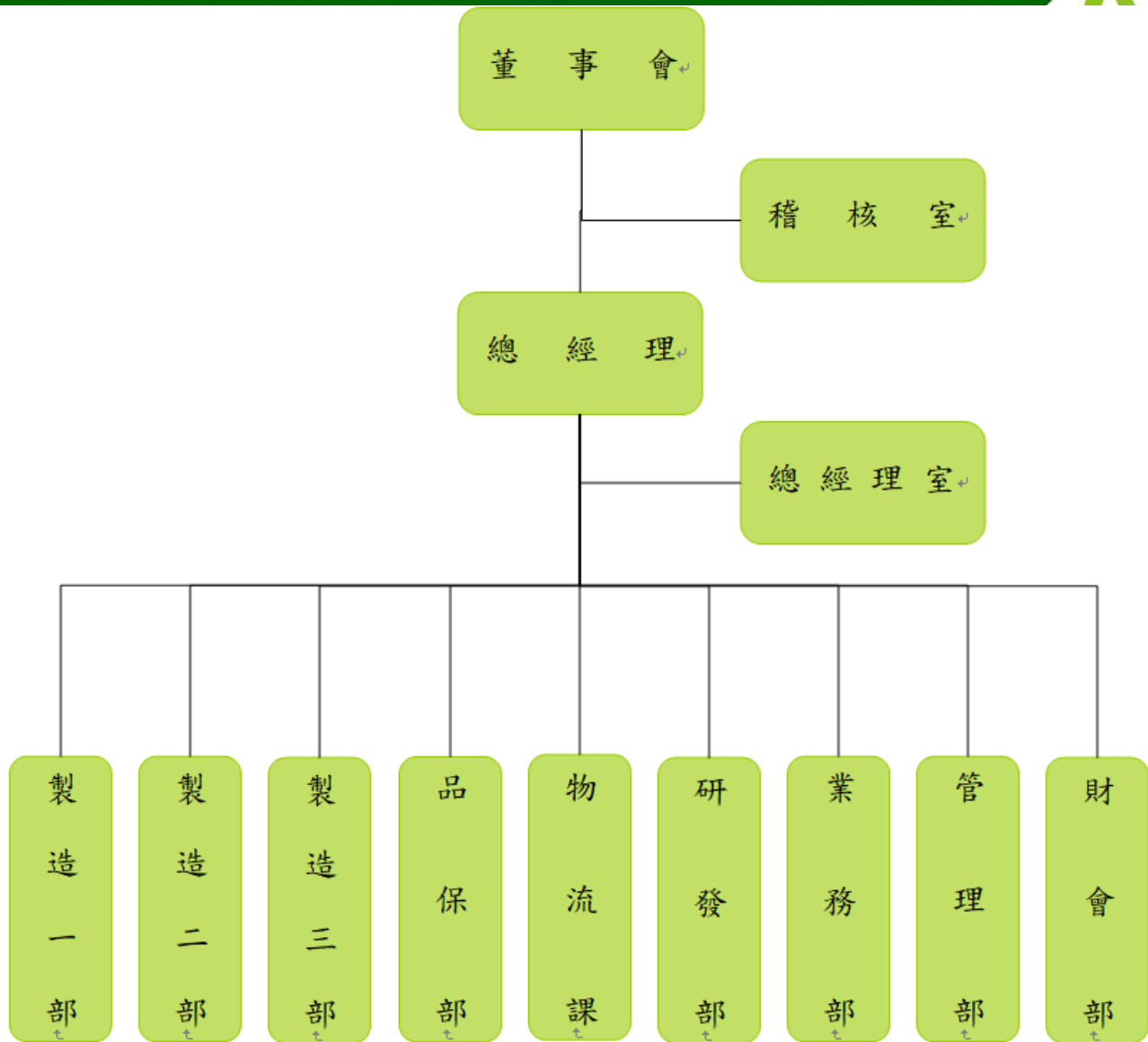
股票代號 4561

誠信	勤儉	務實
符合	價值	共享

組織架構

KENTURN

股票代號 4561



主要生產基地

KENTURN

股票代號 4561

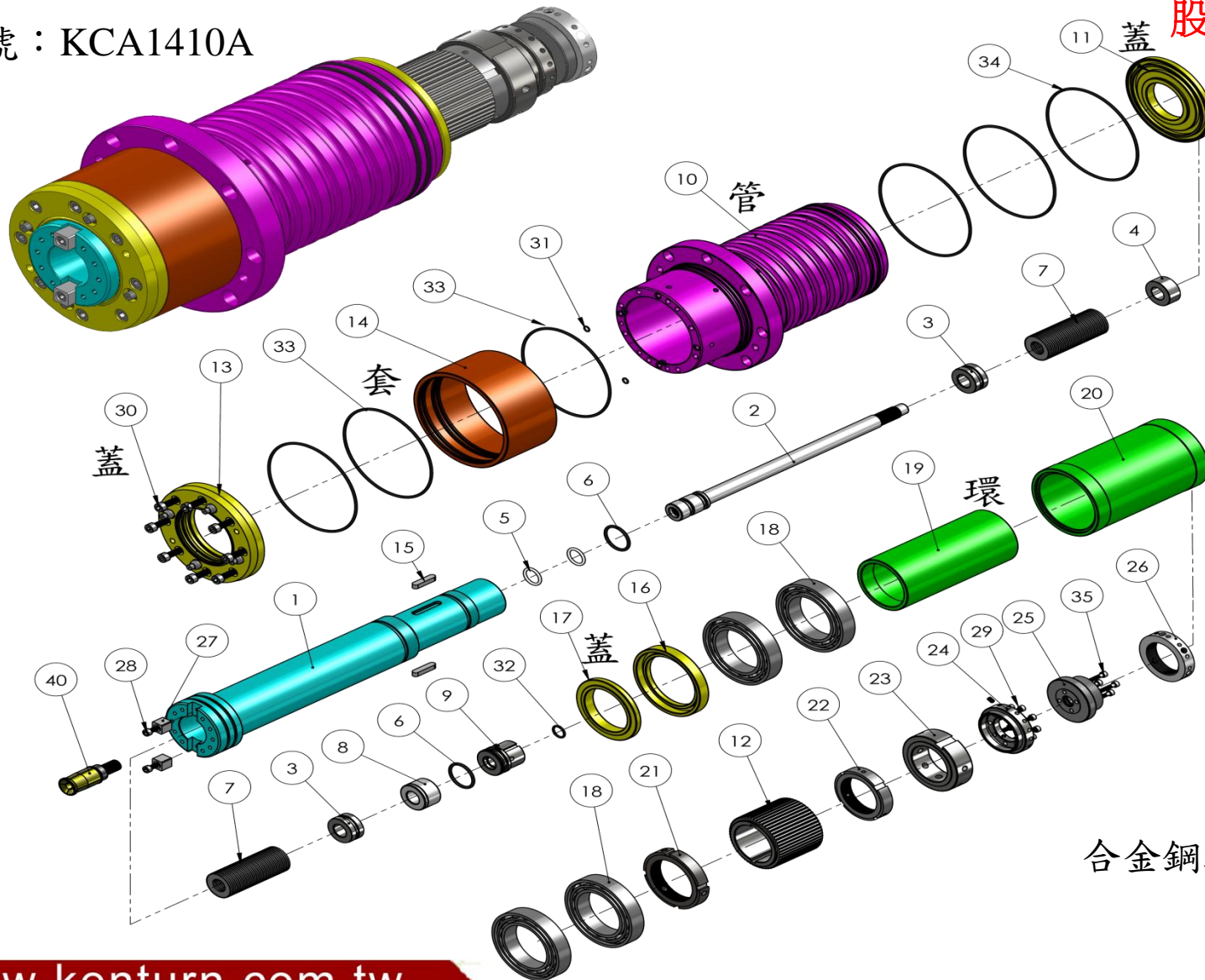
營運據點	廠房面積	主要生產設備	主要生產產品	公司外觀圖示
健椿一廠	5,158.27 平方公尺	CNC車床 CNC銑床 CNC磨床 CNC綜合加工機 CNC車銑複合加工機 CNC超精密研磨機 各式精密檢驗儀器	精密主軸	
健椿二廠 一期	9,528.18 平方公尺		精密主軸 精密刀具	
健椿二廠 二期	8,739.78 平方公尺			

精密主軸零件：管心蓋套環

KENTURN

股票代號 4561

型號：KCA1410A



合金鋼材



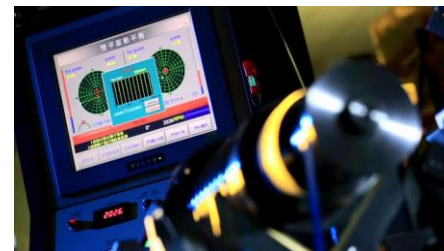
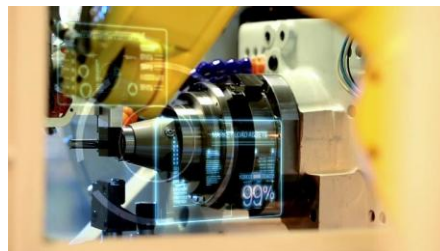
生產流程簡介—精密主軸

KENTURN

股票代號 4561

精密主軸主要之產製過程：

原材料→粗加工(粗車)→熱處理(調質)→精加工(精車)→
鑽銑攻→精密加工(粗磨)→超精密加工(精磨)→量測檢驗→裝配
→量測檢驗→精密主軸試車→包裝→出貨



生產流程簡介—各製造單位

KENTURN

股票代號 4561

部門	主要產出	主要生產製程
加工一課	精密主軸零件	車削、鑽孔、銑削、攻牙、搪孔、鉸孔、沖孔、壓花、插削、放電加工、鋸工
加工二課	精密主軸零件	內徑研磨、外徑研磨、端面研磨、平面研磨、螺紋研磨、搪磨
製造二部	精密主軸組裝	清洗、合配、組裝、校平衡、量段差、精度校正、配管、配線、試車、包裝
製造三部	精密刀具	切斷、無芯研磨、成型研磨、量測檢驗、包裝

生產流程簡介—加工—課

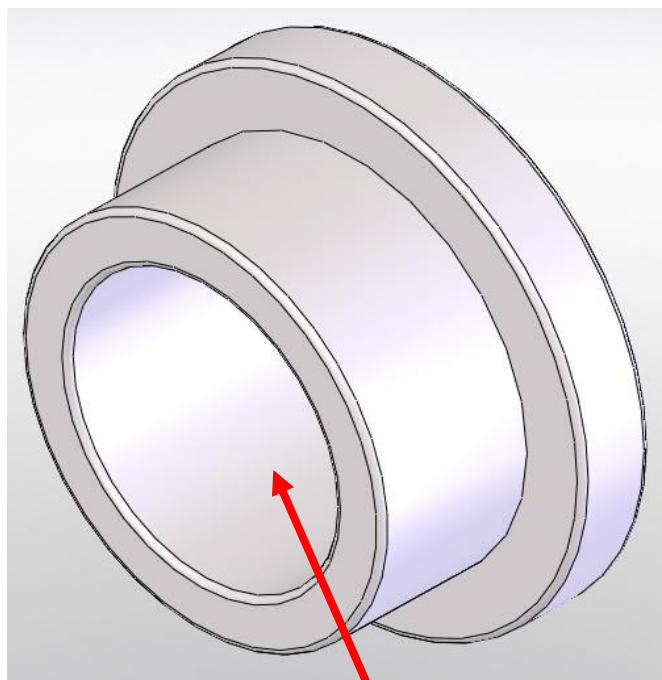
KENTURN

股票代號 4561

加工精度：0.01mm~0.02mm

頭髮細度約 0.1mm

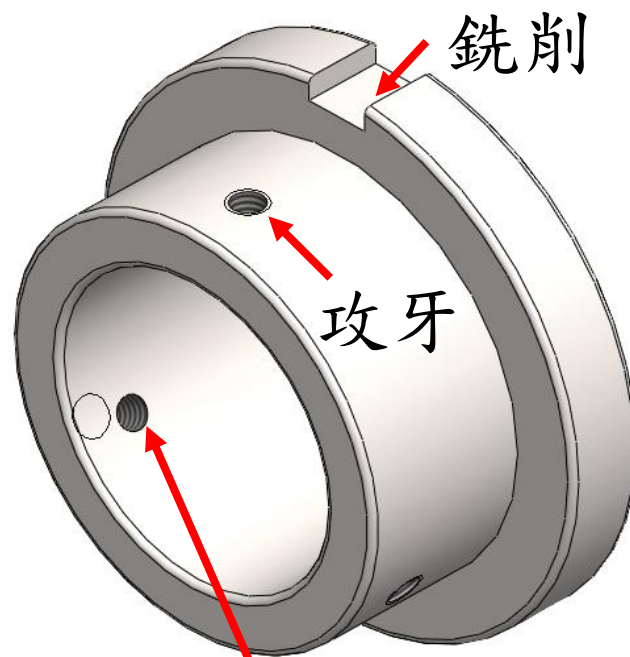
車床



車削

粗車、精車(自製率10%)

綜合加工機



鑽孔

鑽銑攻(自製率76%)

生產流程簡介—加工二課

KENTURN

股票代號 4561

磨床

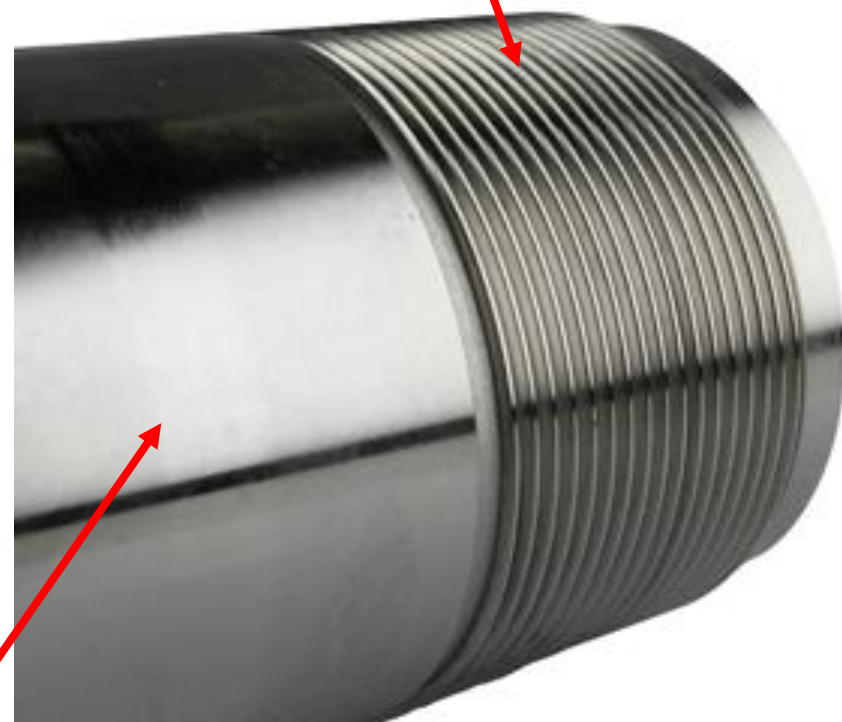
加工精度：0.001mm~0.002mm

頭髮細度約 0.1mm

端面研磨

平面研磨

螺紋研磨



內徑研磨

外徑研磨

(超)精密加工(自製率94%)

研磨主要功能為各零件研磨後的真圓度、平行度、垂直度、同心度更趨於精密

生產流程簡介—製二部

KENTURN

組裝檢測

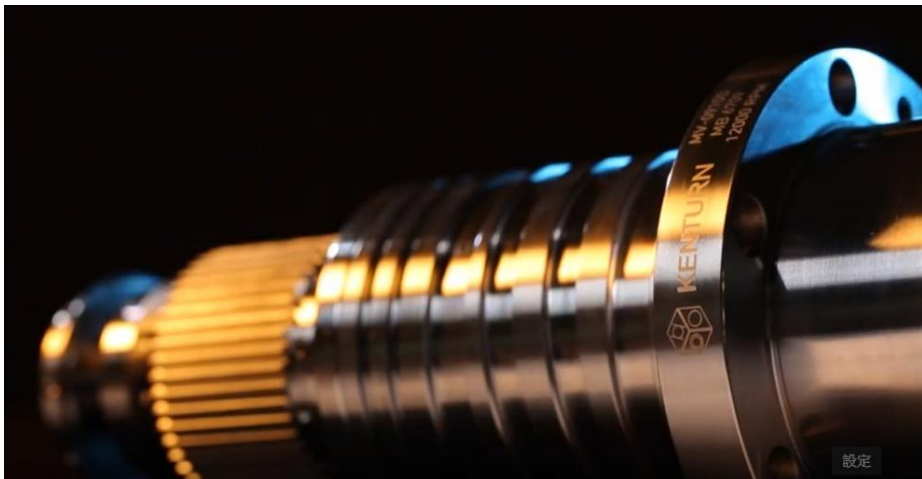


跑合測試

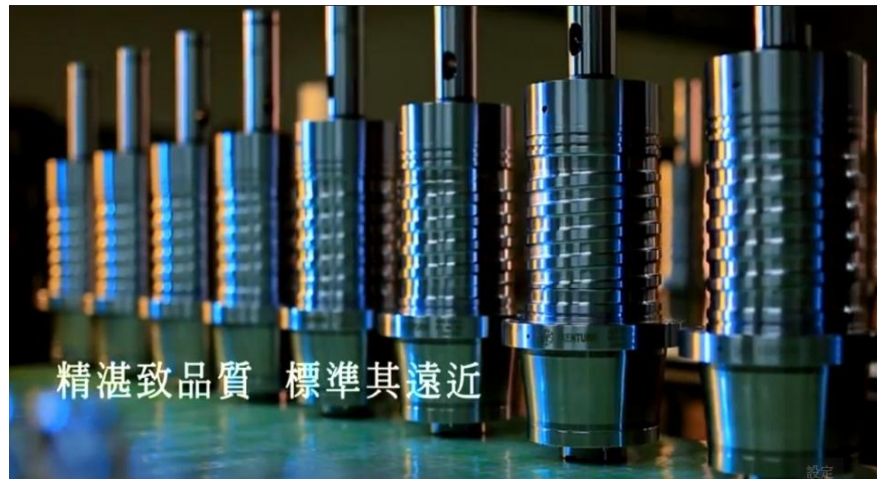


股票代號 4561

雷射雕刻



匠心獨具



精湛致品質 標準其遠近

刀具產品：ECIO 易上手

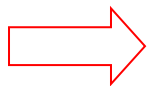
KENTURN

股票代號 4561

ECIO 易上手

~ 好用 好上手 ~

各類零件的最佳化妝師



生產流程簡介—精密刀具

KENTURN

股票代號 4561

精密刀具主要之產製過程：

原材料→切斷→無芯研磨→成型研磨→量測檢驗→包裝→出貨



貳.產品及競爭優勢



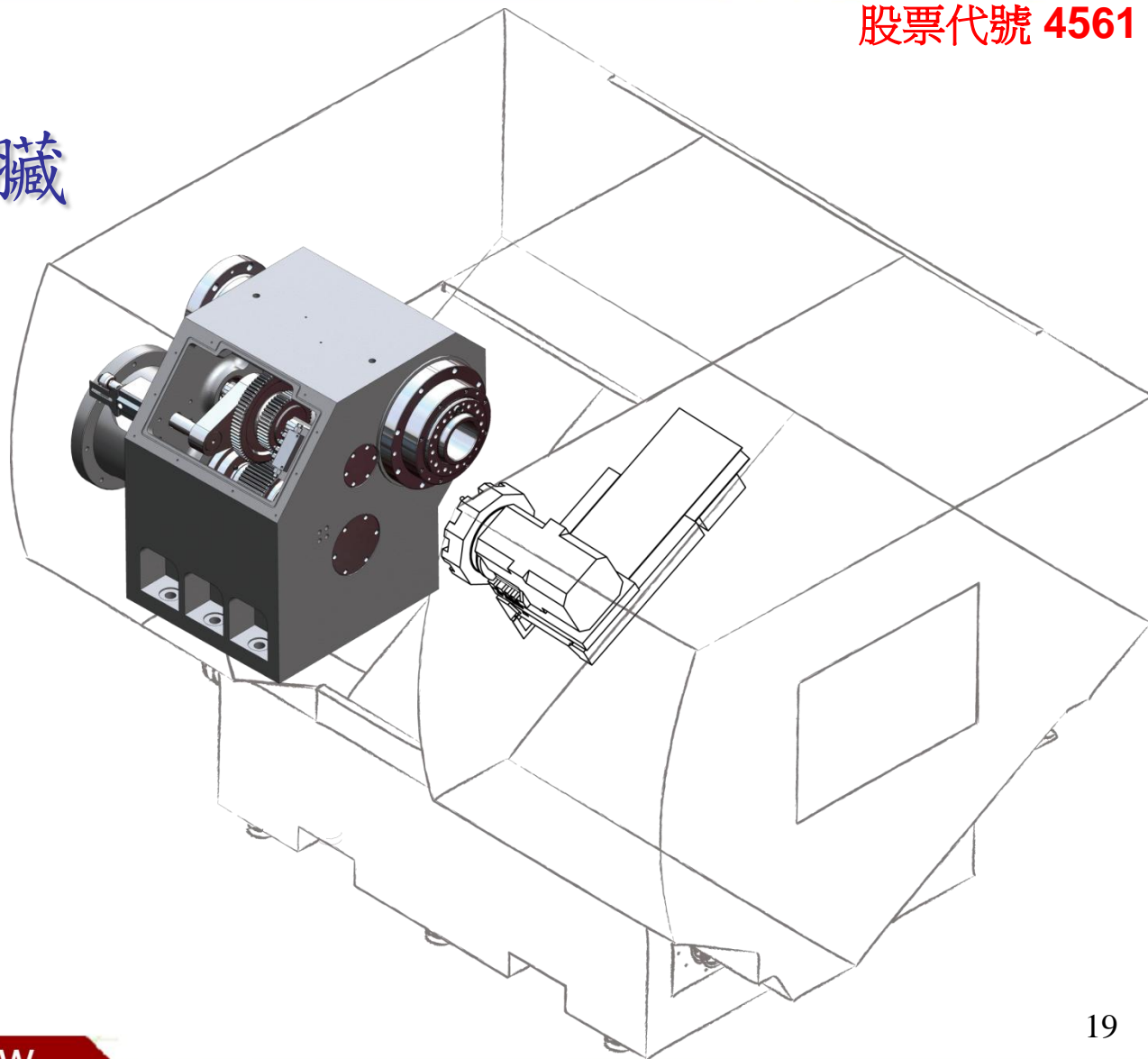
KENTURN

產品特色

KENTURN

股票代號 4561

精密主軸—
工具機的心臟



主要產品

KENTURN

股票代號 4561



CNC車床精密主軸

- 驅動方式：
皮帶/內藏
- 鼻端：
A2-3~ A2-15



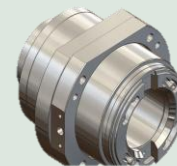
CNC綜合加工機精密主軸

- 驅動方式：
皮帶/直結/內藏
- 刀把規格：
 - ✓ISO
 - ✓HSK
 - ✓BT
 - ✓BBT
 - ✓DIN
 - ✓CAT



CNC研磨精密主軸

- 驅動方式：
皮帶/內藏
- 內徑研磨/外徑研磨
- 最高轉速：
80000 rpm



專用機精密主軸

- 依客戶需求製作
- 上銀：滾珠螺桿製程
GHB1403、GHB1802、
75AB
 - 均豪：光電產業設備
GHB0610、GH1002
 - 和大：汽車齒輪箱製程
HGHA1000、
HGHA5000

公司競爭優勢

KENTURN

股票代號 4561

一

主軸零件自製率高，利於產品精度提升，增加生產自主彈性，有效管控生產成本

自製率94%

二

提供少量多樣及客製化設計生產服務，即時因應客戶需求，利於業務穩定發展

2000種資料庫

三

擁有精密主軸設計製造技術，並持續增加高階精密設備，主軸精密度與主軸國際大廠產製標準相當

<2 μ

四

經營團隊及主要研發人員穩定度高，設計生產經驗得以傳承

平均十年以上

行業及公司之營運風險

KENTURN

股票代號 4561

類別	營運風險	因應措施
行業	人才招募、培養不易	本公司主要技術多為自行研究開發而得，著重內部人才之養成，除了加強技術面的教育訓練培植後進以外，並提昇公司各項福利政策冀能吸引及留住優秀人才。
公司	市場以價格競爭為主	積極提升技術面之優勢，產品發展主力在於公司之技術能滿足少量多樣客製化的需求，且產品的應用行業廣泛，與其他同業的產品有市場區隔，以降低削價競爭帶來的風險。
	銷貨集中度 高，相對增加營運風險	提供小批量生產之客製化服務，為客戶量身打造專屬精密主軸，建立長期之合作關係外，並朝向產品應用端多元化之佈局，積極爭取各應用領域之客戶訂單，以分散銷售客戶群。

參. 產業概況

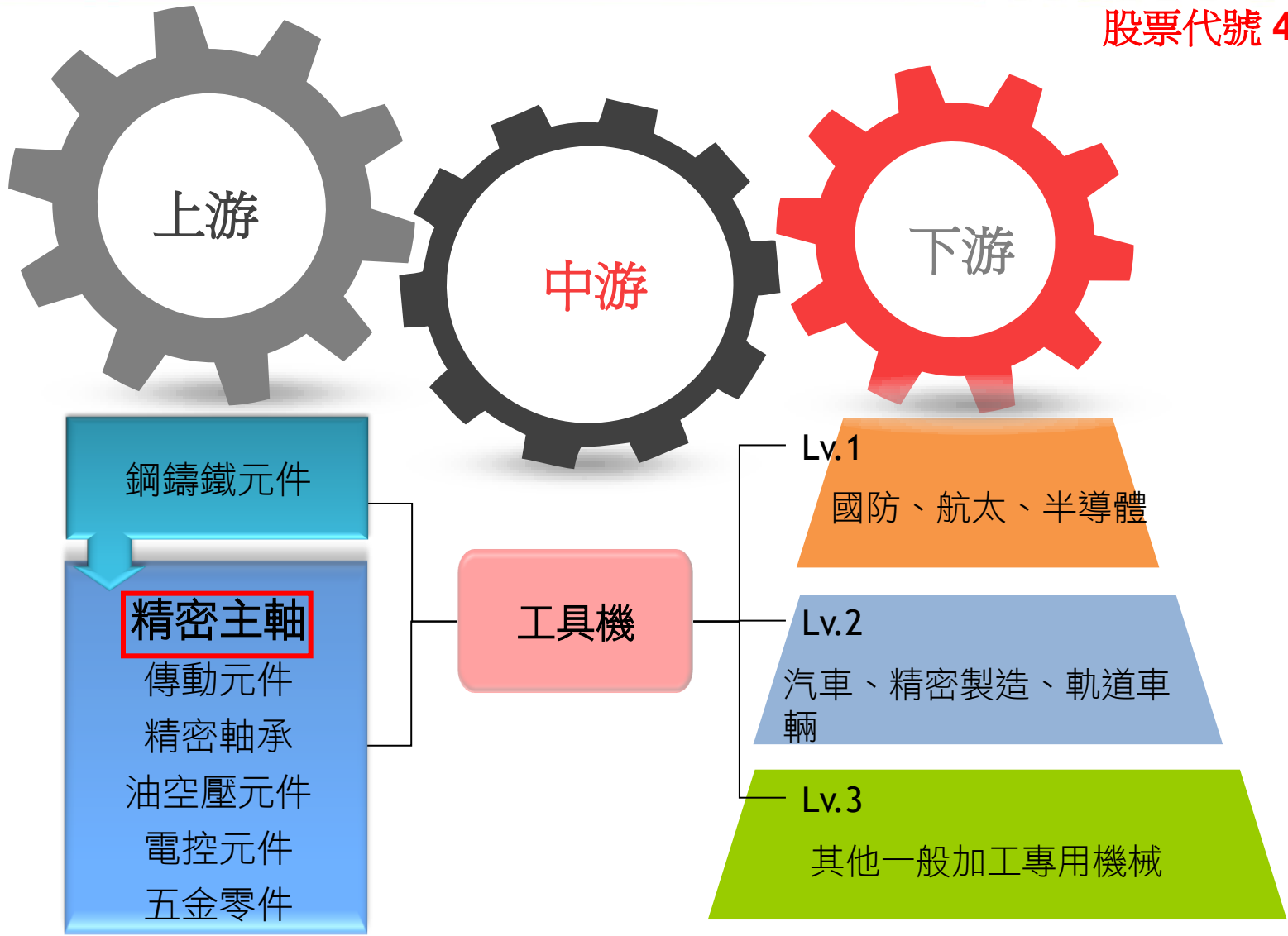


KENTURN

工具機產業結構

KENTURN

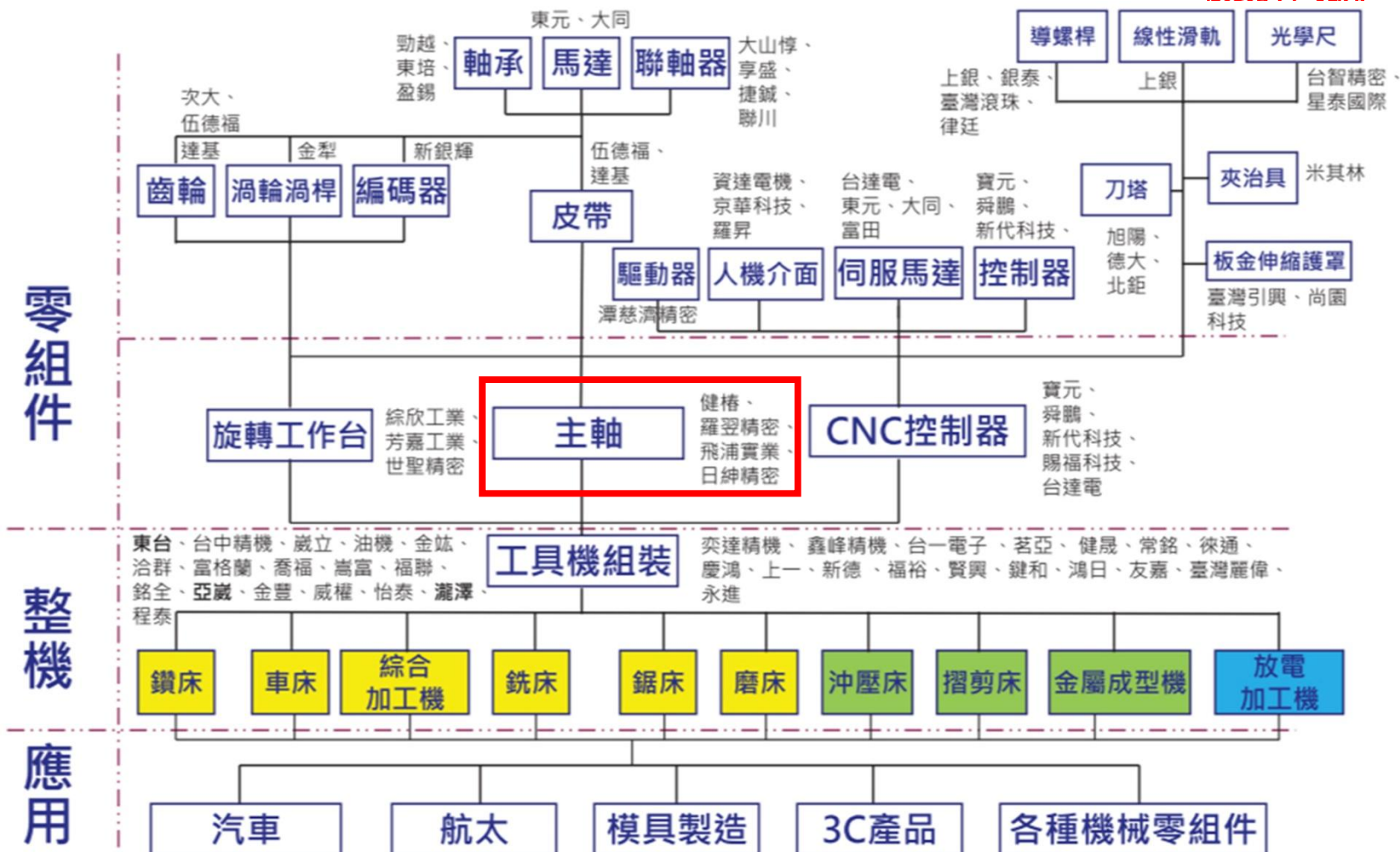
股票代號 4561



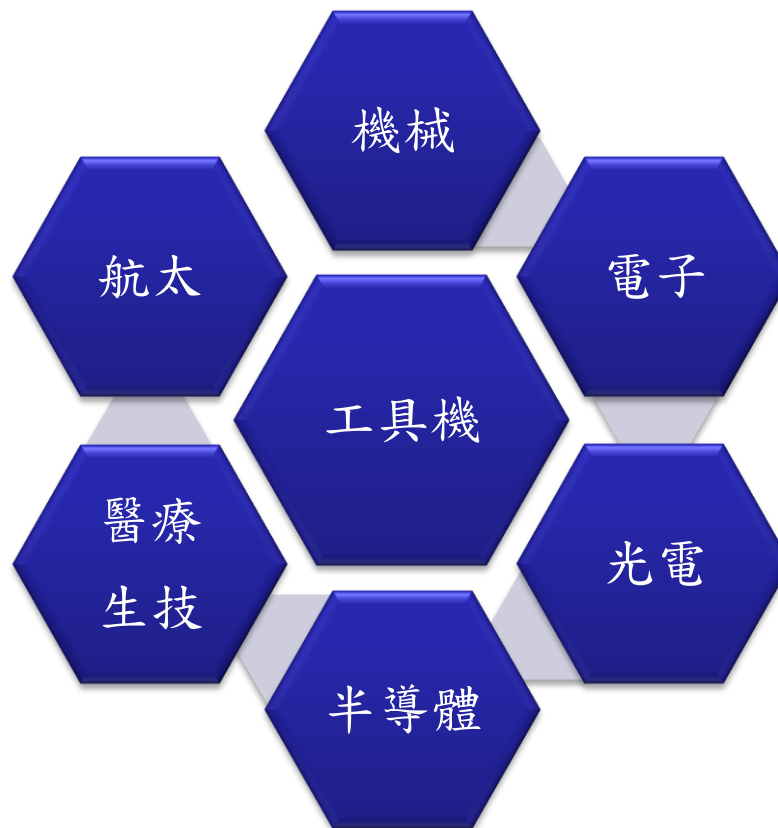
台灣工具機產業結構

KENTURN

股票代號 4561

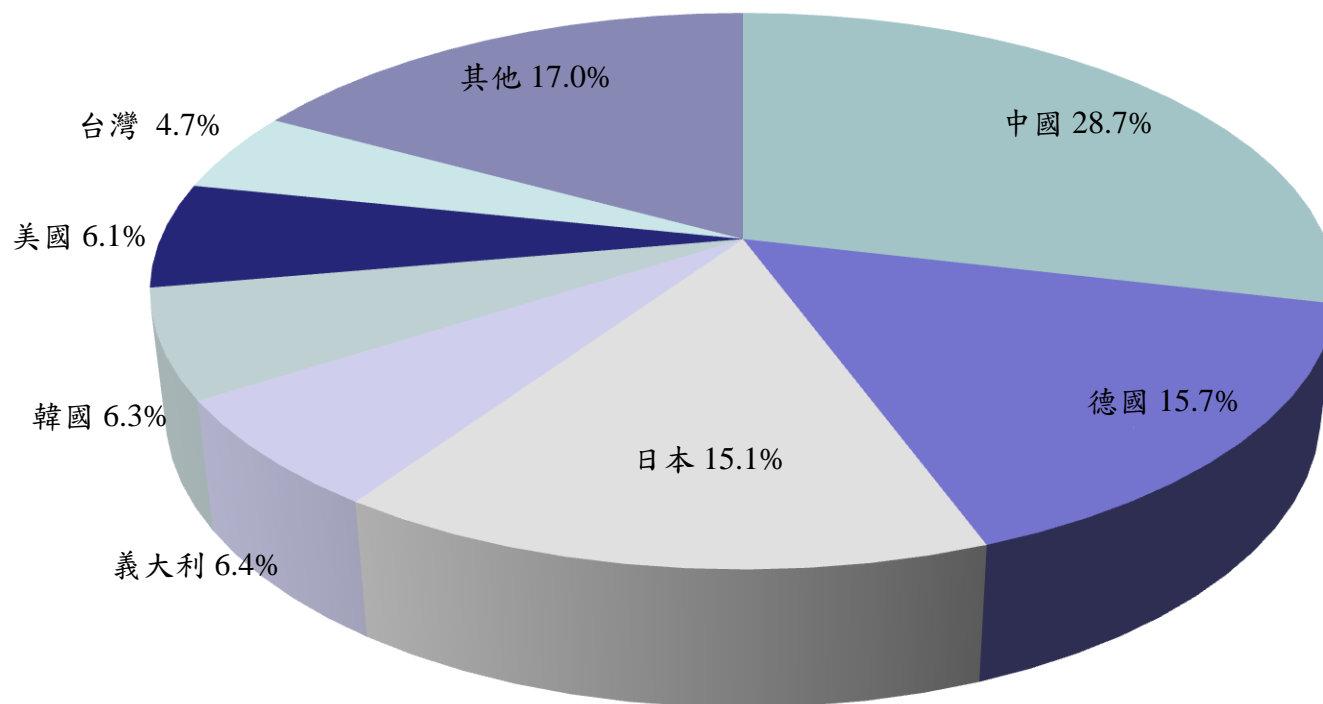


資料來源:工研院IEK(2016/05)



本公司產品為工具機重要之元件，屬機械產業之工具機類別，機械為製造業之基礎，所有物品之生產必須使用機械，故工具機為機械產業之根基，其下游產業應用非常廣泛，所以受單一產業景氣波動之影響較小。

2016年全球七大工具機主要供應國家依序為中國大陸、德國、日本、義大利、韓國、美國與台灣，而中國大陸在全球市場占有率達28.7%，為全球第一大主要供應國家。



資料來源：Gardner Research；工研院IEK

2014~2019年

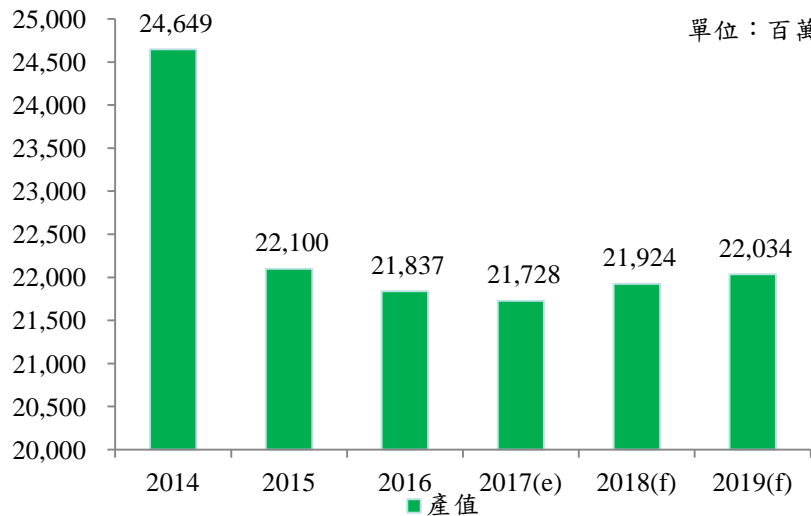
工具機市場趨勢分析

KENTURN

股票代號 4561

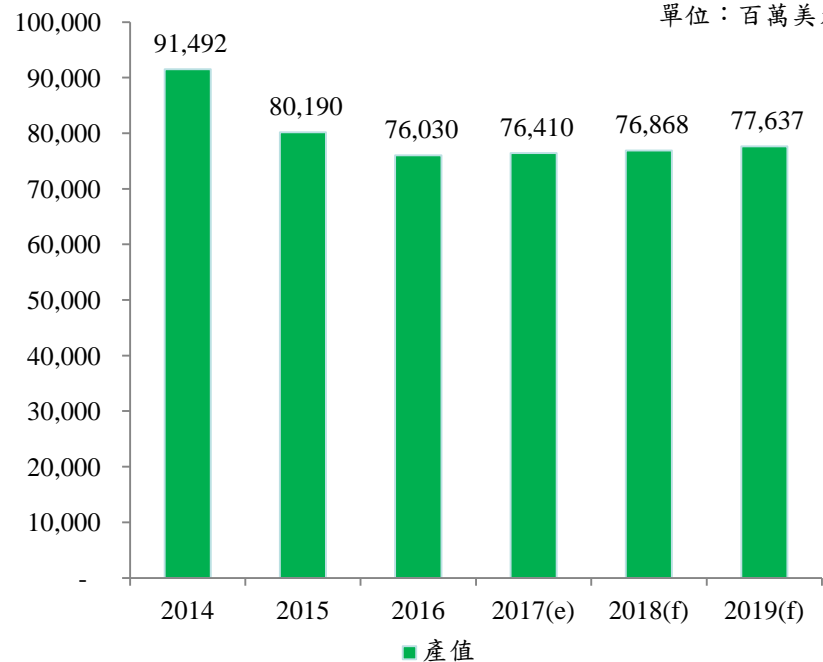
2014~2019年中國大陸工具機產業產值

單位：百萬美元



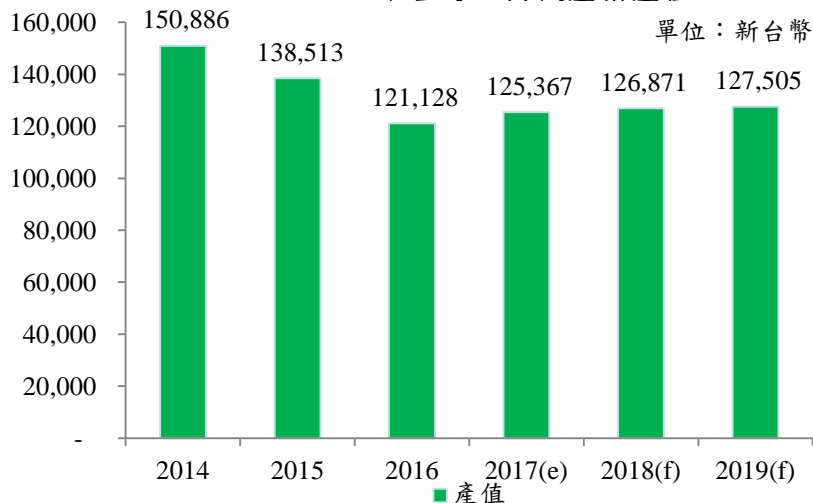
2014~2019年全球工具機產業產值

單位：百萬美元



2014~2019年台灣工具機產業產值

單位：新台幣百萬元



資料來源：Gardner Research；工研院IEK

肆. 經營實績



KENTURN

最近三年度銷售實績

KENTURN

股票代號 4561

單位：新臺幣千元

項目 \ 年度	104年度	105年度	106年	107年 第一季
營業收入	523,584	653,438	890,676	234,833
營業毛利	156,741	144,376	212,905	58,205
毛利率(%)	29.94	22.09	23.90	24.79
營業利益	84,909	71,047	125,598	37,220
營業利益率(%)	16.22	10.87	14.10	15.85
稅後淨利	57,698	38,978	93,260	30,042
每股盈餘(元)	1.51	0.89	1.86	0.60

股利政策

KENTURN

股票代號 4561

項目 \ 年度	104年	105年	106年
每股盈餘-元	1.51	0.89	1.86
股利配發：			
股票股利-元	1.0	0.5	0.75(註)
現金股利-元	0.2	0.2	0.75(註)

註：待107年6月21日股東常會通過

本公司股利政策係考量以公司永續經營、穩定成長及維護股東權益、健全財務結構為目標。若公司股東會決議發放股東股利時，現金股利之分派比率以不得低於股東紅利總額百分之十。

伍. 研究發展



KENTURN

最近三年度研發成果

KENTURN

年度	研發成果	產品效果
104年	MVB1318系列 內藏式綜合加工機主軸	此主軸設計重點在於前端軸承排列設計，可有效減少主軸因熱量所產生位移變形量，造成加工過量
	MVB1124系列 超音波綜合加工機主軸	本設計直結式主軸BBT30，搭配超音波零組件，此主軸能利用高頻率振動進行硬脆材料之切削目的
105年	MVB1420系列 內藏式綜合加工機主軸	依據客戶選配定轉子設計且軸承排列使用大O排列，並搭配獨特換刀吹氣系統
	GHB0280系列內藏式研 磨主軸	設計高轉速8萬轉內徑研磨主軸
106年	KTB1208系列 自動車床主軸	設計兩段式鼻端結合介面實現因轉子內徑過小較大鼻端規格之內藏式車床主軸
	MVB1315A系列 超音波綜合加工機主軸	本設計直結式主軸BBT-40，搭配超音波零組件，此主軸能利用高頻率振動進行硬脆材料之切削目的

未來研發方向

KENTURN

股票代號 4561

一、加強關鍵技術

加強內藏式主軸製造組裝技術，以達到主軸高速化組裝需求，符合『自動化』與『量化』的生產能力。

二、提升加工效率及精度

結合各種不同加工類型集約，發展複合式加工機主軸頭，提升加工效率、減少加工程序，以因應現今產業的多樣性。

三、開發研磨設備及周邊治具

開發各類關鍵零組件製程機器設備，以降低製造零件附加成本、簡化製造複雜度進而發展生產製程的獨特性。

四、成立智能研發中心

成立智能研發中心，發展智能化控制技術，發展提供工業 4.0 相關自動化所需新產品(例如：智慧化主軸發展)。

五、主軸以外產品開發

開發機器人關節齒輪箱、精密刀具等產品發展。

陸. 公司治理



KENTURN

公司治理運作情形

KENTURN

股票代號 4561

公司治理	運作情形
一、股東權益	定期召開股東常會及編制股東會年報及議事錄。設置發言人及其代理人，可妥善解答股東之疑義及建議。
二、董事會職能	每季至少召開一次董事會，並設有七席董事及三席監察人，其中三席為獨立董事，且其選舉採候選人提名制度及累積投票制，107年擬改成立審計委員會。
三、監察人職能	
四、資訊透明度	本公司網站設有投資人專區，且有指定專人負責資訊揭露，相關重大訊息均已於公開資訊觀測站公告。
五、內控內稽制度	已考量其整體之營運活動，建立有效之書面內部控制制度，並經董事會通過。
六、經營策略	以各項工具機精密主軸之研發與製造為核心事業，並落實「誠信經營守則」之政策。
七、利害關係人與社會責任	業已制定各項辦法作為本公司與關係企業間財務與業務往來之依據；優先聘用公司營運所在地及鄰近鄉鎮之人力，善盡對社會之責任。

柒. 企業社會責任



KENTURN

企業社會責任運作情形

KENTURN

股票代號 4561

企業社會責任	運作情形
一、落實公司治理	本公司訂定「企業社會責任實務守則」，致力於企業社會責任融合公司各種營運層面，並訂有「薪資管理辦法」建立合理薪資報酬政策、與員工績效考核系統結合、及設立明確有效之獎勵及懲戒制度。
二、發展永續環境	本公司已取得ISO14001、OHSAS18001及ISO50001認證，於ISO管理系統文件中制定有害物質及污染監測規範，以符合法規及公司環境安全衛生政策之承諾及減低對環境之負荷。
三、維護社會公益	<ol style="list-style-type: none">1.本公司設有「意見箱」及「專用電子郵件帳號」供員工反映意見及申訴問題。2.本公司每兩年對員工實施健康檢查。3.本公司持續關懷鄉里所需，有參與路燈認養計畫及捐贈醫療救護車。

員工福利制度及勞資關係

KENTURN

股票代號 4561

員工福利

員工分紅
三節獎金
生日禮金
婚喪補助
員工旅遊
健康檢查
免費午餐

教育訓練

依據公司發展政策及員工需求，舉辦教育訓練。重視部門在職訓練的推動與實施。

勞資溝通

勞資會議
員工意見箱
性騷擾申訴專線及電子信箱
員工意見調查

保險退休

提供勞健保
提供團體保險
完整退休金制度

捌. 願景



KENTURN



成為專業工具機主軸
之領導廠商



簡報完畢
敬請指教



KENTURN